
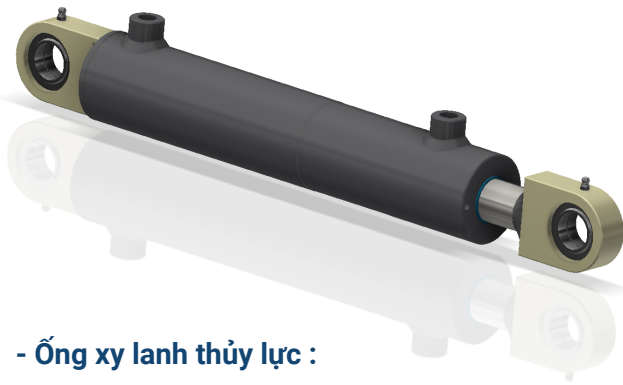


XY LANH THỦY LỰC  **VALIANT**
BỘ NGUỒN THỦY LỰC MINI **HYDRAULICS**

Tổng quan xy lanh thủy lực Việt Hà



- Ống xy lanh thủy lực :

- + Vật liệu: STKM13C.
- + Dung sai kích thước đạt H7 đến H8, độ nhám bề mặt Ra nhỏ hơn hoặc bằng 0,4 micromet.
- + Dải đường kính trong từ phi 40mm đến phi 350mm.
- + Ứng suất bề mặt đạt 520 N/mm^2 .

- Cần xy lanh thủy lực :

- + Vật liệu: S45C.
- + Dung sai kích thước đạt f7 đến f8, độ nhám bề mặt Ra nhỏ hơn hoặc bằng 0,2 micromet.
- + Dải đường kính cần xy lanh từ phi 18mm đến phi 250mm.
- + Ứng suất bề mặt từ 340 đến 517 N/mm^2 .
- + Độ cứng bề mặt: lớn hơn hoặc bằng HV 850.

- Quả piston:

- + Vật liệu: Thép C45.
- + Quy trình gia công được giám sát và thực hiện hoàn toàn bằng CNC, đạt độ chính xác rất cao.

- Cổ xy lanh:

- + Vật liệu: Hợp kim gang.
- + Quy trình gia công được giám sát và thực hiện hoàn toàn bằng CNC, đạt độ chính xác rất cao.

- Vấu dầu:

- + Vật liệu: Thép C45.
- + Gia công theo các tiêu chuẩn ren hệ inch và hệ mét...

- **Gioăng phốt:** Nhập khẩu hoàn toàn từ Italy, được chọn sử dụng cho từng ứng dụng và điều kiện làm việc khác nhau.

- **Áp suất làm việc max:** 210 bar (Việt Hà có thể sản xuất xy lanh có áp suất làm việc cao hơn tiêu chuẩn với từng trường hợp cụ thể).

- **Áp suất thử:** Từ 315 bar đến 350 bar (Việt Hà thử áp cao hơn tiêu chuẩn với loại xy lanh đặc biệt).

- **Nhiệt độ làm việc:** Nhiệt độ làm việc từ -20°C đến 80°C (có thể đạt từ -20°C đến 200°C với các xy lanh đặc biệt, được thiết kế chế tạo theo yêu cầu của khách hàng).

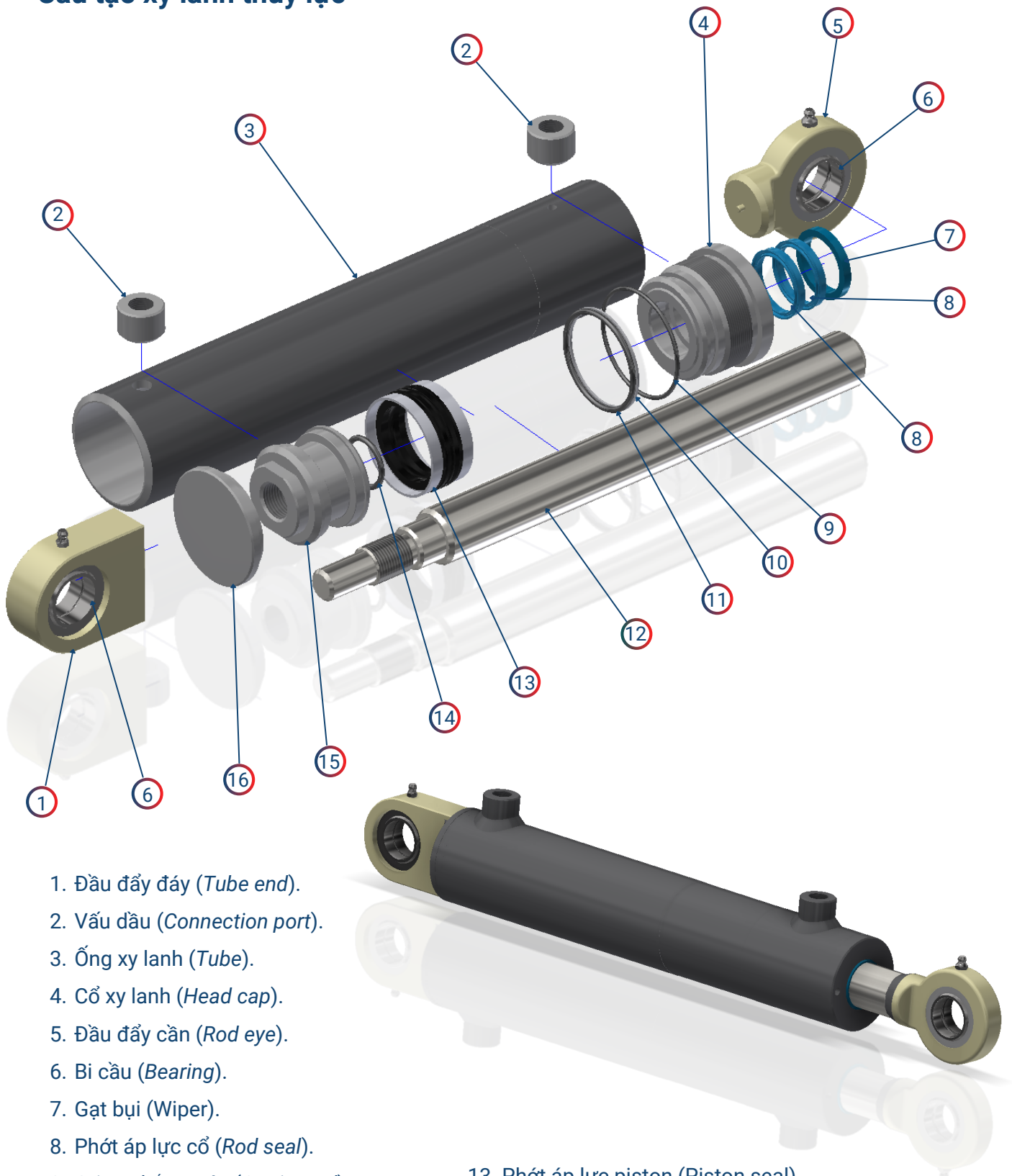
- **Khoảng độ nhót:** Từ 2,8 đến $380 \text{ mm}^2/\text{s}$.

- **Vận tốc:** Tối đa đạt 0,5 m/s (có thể đạt vận tốc lên đến 15 m/s đối với các xy lanh đặc biệt, được tính toán thiết kế và chế tạo).

- Kiểm tra và nghiệm thu xuất xưởng:

- + Mỗi xy lanh đều được kiểm tra theo tiêu chuẩn chất lượng của Việt Hà.
- + Xy lanh được xuất xưởng khi các thông số kích thước thỏa mãn đúng như bản vẽ và vượt qua các quy trình test áp được xây dựng theo tiêu chuẩn.

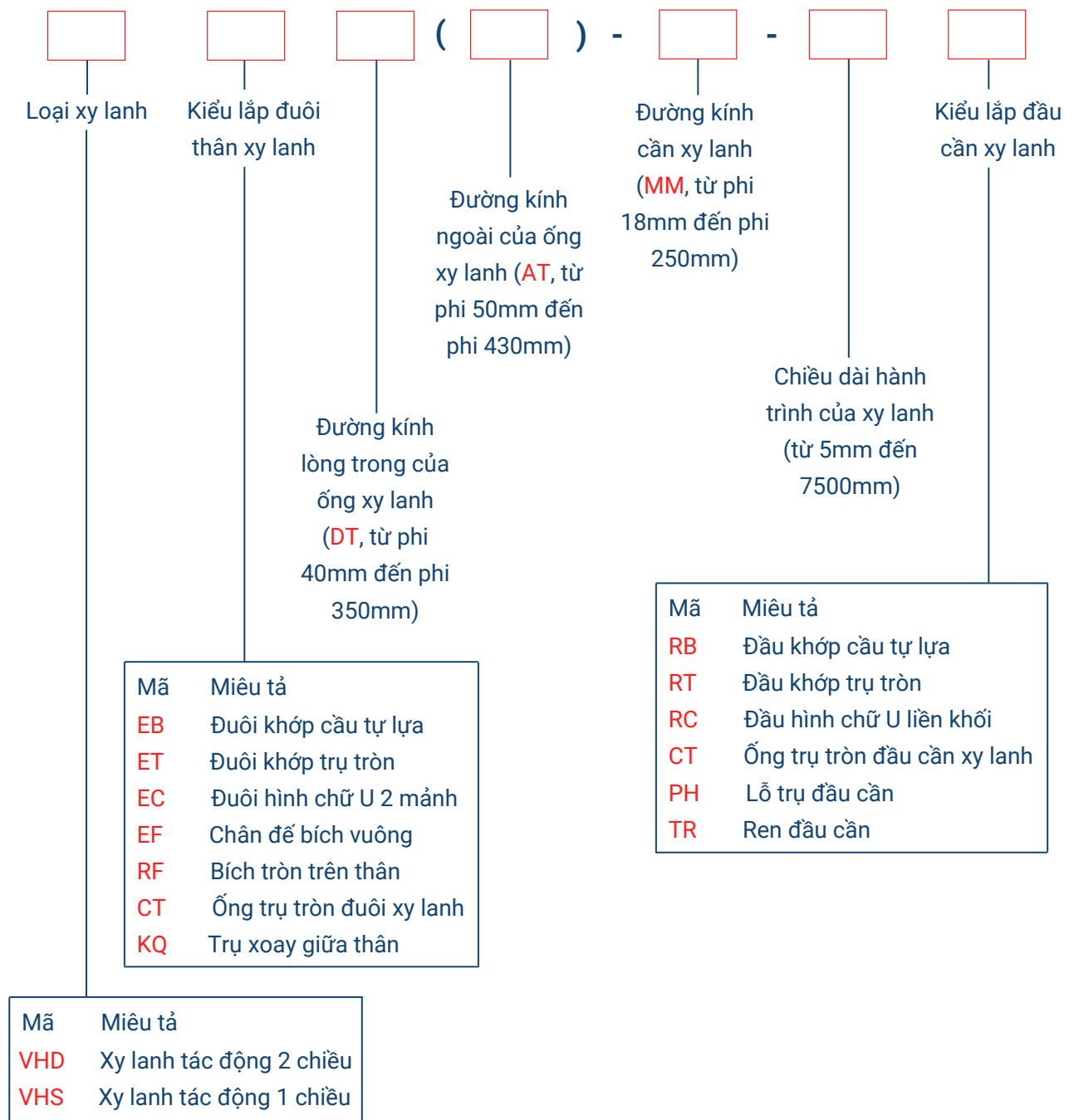
Cấu tạo xy lanh thủy lực



1. Đầu đáy đáy (*Tube end*).
2. Vấu dầu (*Connection port*).
3. Ống xy lanh (*Tube*).
4. Cổ xy lanh (*Head cap*).
5. Đầu đẩy cần (*Rod eye*).
6. Bi cầu (*Bearing*).
7. Gạt bụi (*Wiper*).
8. Phốt áp lực cổ (*Rod seal*).
9. Oring chặn nước (*Static seal*).
10. Back up ring (*Static seal*).
11. Oring áp lực cổ (*Static seal*).
12. Cần đẩy (*Rod*).

13. Phốt áp lực piston (*Piston seal*).
14. Oring cần (*Static seal*).
15. Quả piston (*Piston*).
16. Đáy xy lanh (*End cap*).

Mã ký hiệu sản phẩm xy lanh thủy lực Việt Hà



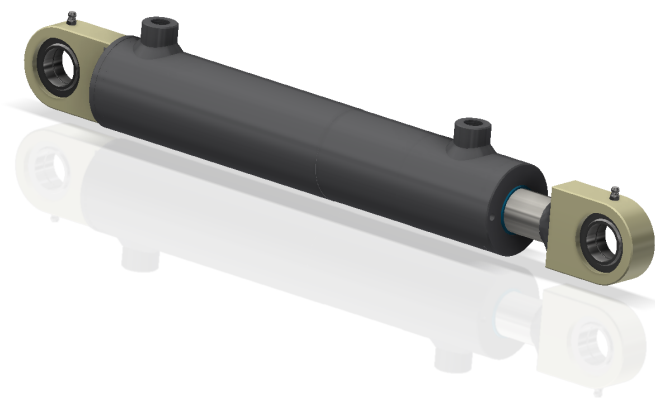
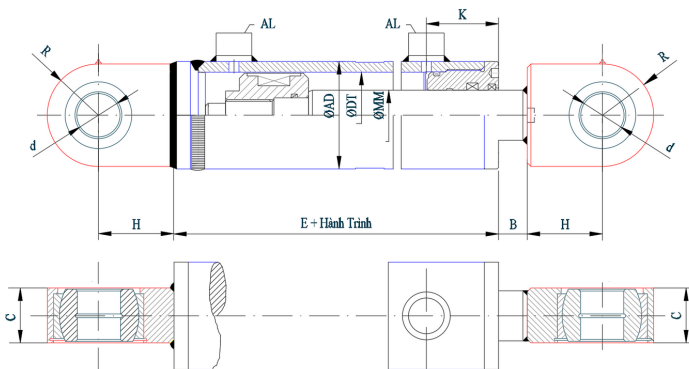
Ví dụ:

- Xy lanh thủy lực mã VHD EB 80(92)-45-500 RB
- Xy lanh thủy lực mã VHD EC 60(75)-35-260 RC
- Xy lanh thủy lực mã VHD KQ 90(105)-45-2500 CT
- Xy lanh thủy lực mã VHD CT 160(180)-100-1800 TR
- Xy lanh thủy lực mã VHS ET 50(60)-30-150 PH

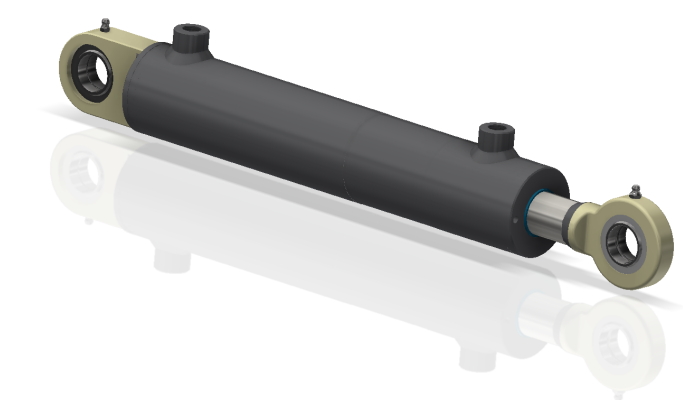
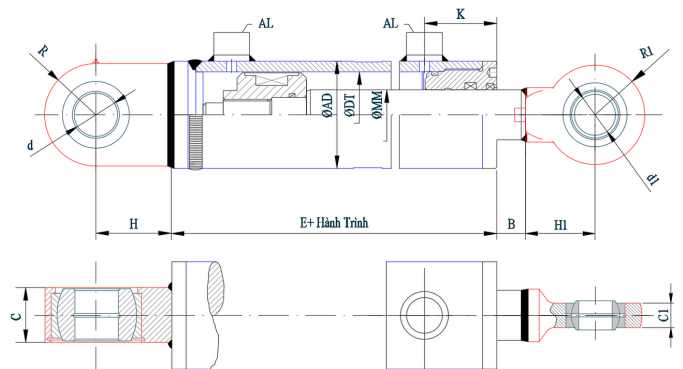
Chú ý: Các kích thước **DT**, **AT**, và **MM** được tra theo bảng thông số kích thước xy lanh tiêu chuẩn Việt Hà được trình bày trong trang số 6 và 7, với các xy lanh lớn hoặc xy lanh có nhu cầu sử dụng cỡ ống cần khác bảng tiêu chuẩn xin vui lòng liên hệ với Việt Hà để nhận được tư vấn tối ưu và tận tình nhất.

Các kiểu xy lanh tiêu chuẩn Việt Hà

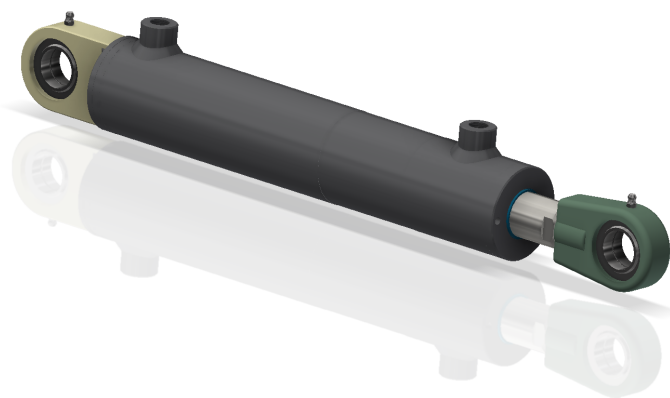
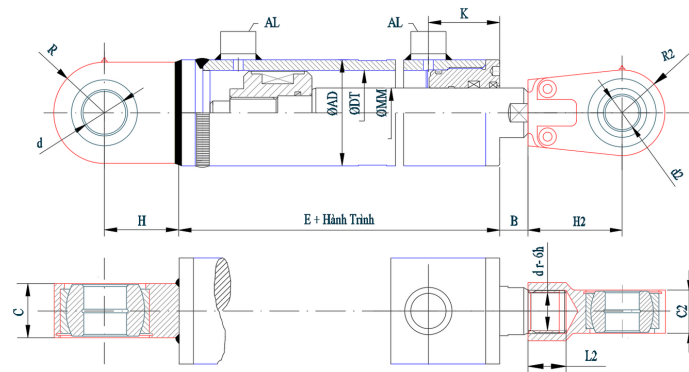
★ **Kiểu EB - RB (Đầu đẩy GF-GF)**



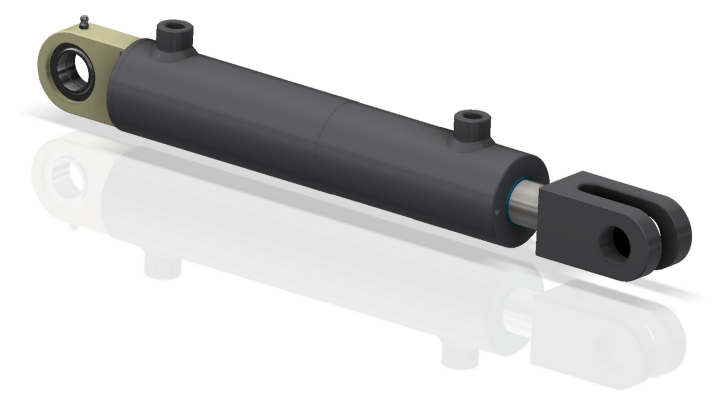
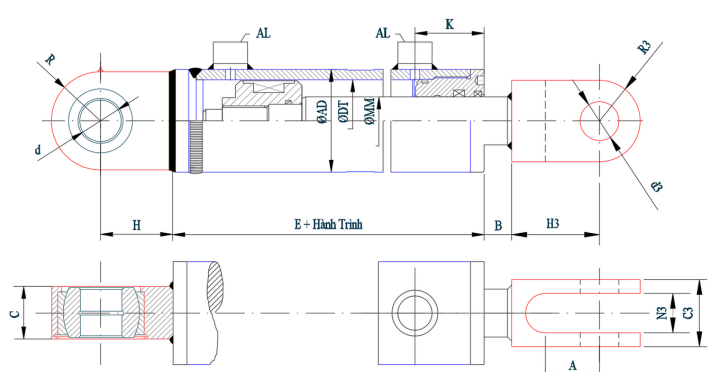
★ **Kiểu EB - RB (Đầu đẩy GF-GK)**



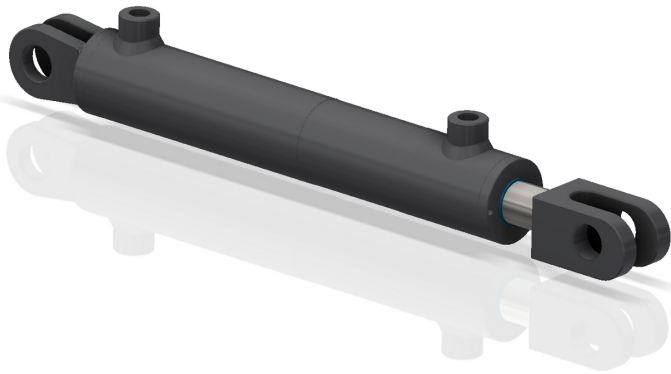
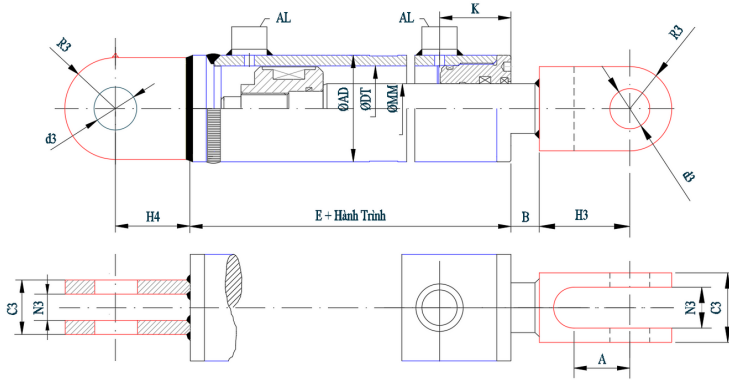
★ **Kiểu EB - RB (Đầu đẩy GF-GIHR)**



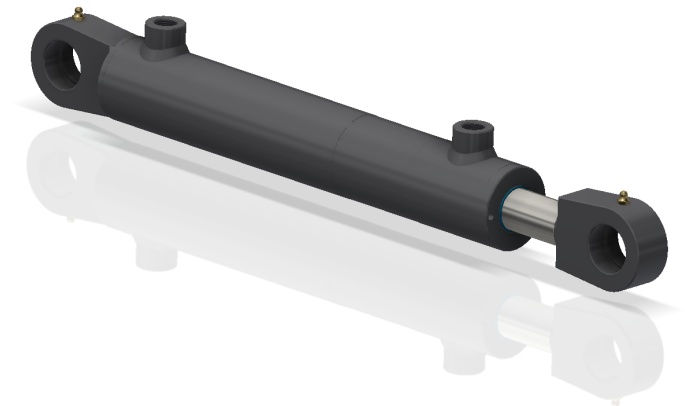
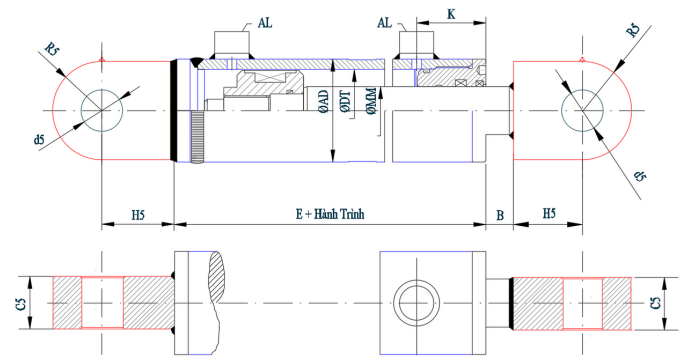
★ **Kiểu EB - RC (Đầu đẩy GF)**



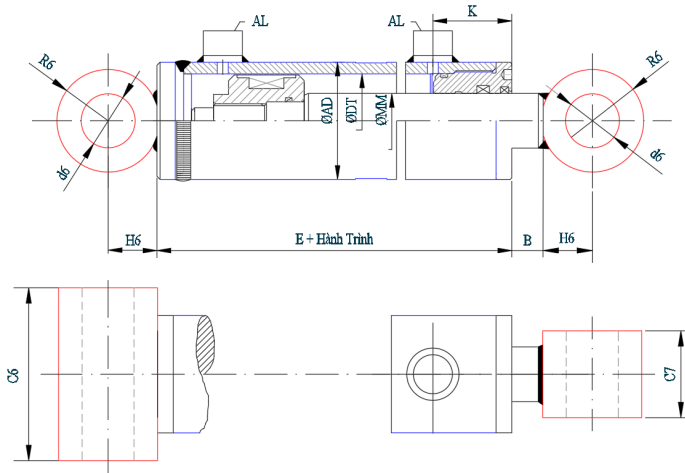
★ **Kiểu EC - RC**



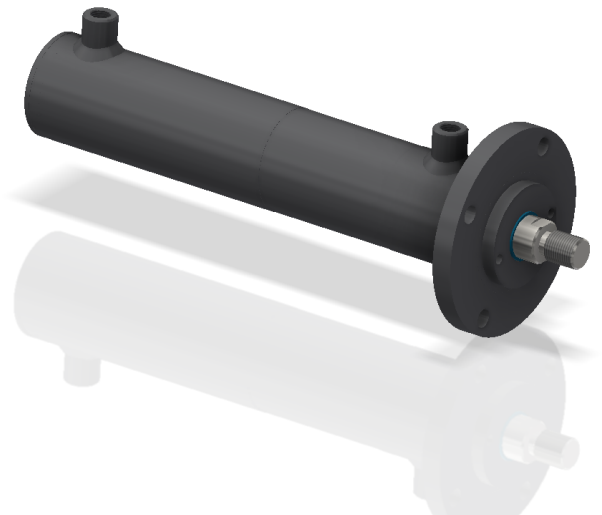
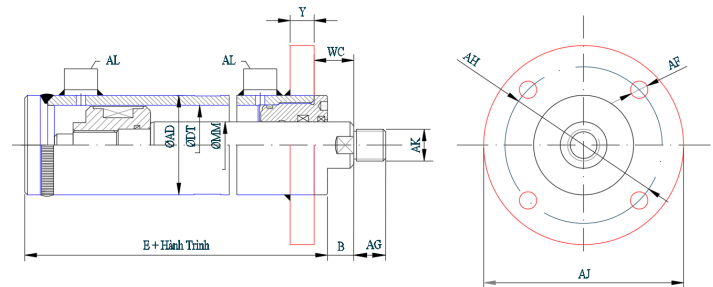
★ **Kiểu ET - RT**



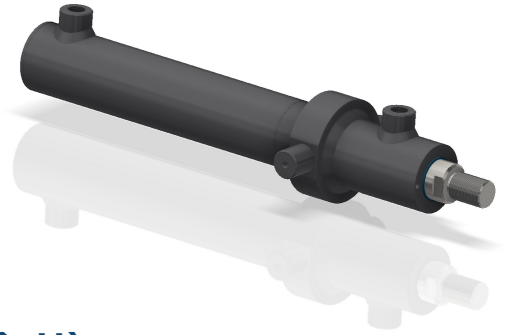
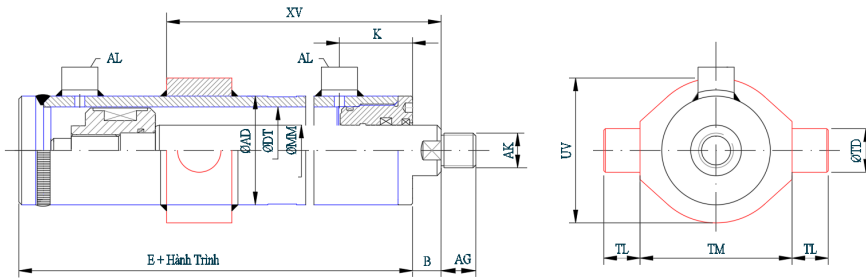
★ **Kiểu CT - CT**



★ **Kiểu RF - TR**



★ **Kiểu KQ - TR**



Bảng thông số kích thước xy lanh tiêu chuẩn Việt Hà

AD (mm)	50	60	75	73	85	95	105	120	125	145	152	168	180	190
DT (mm)	40	50	60	63	70	80	90	100	110	120	125	140	150	160
MM (mm)	20	25	30	30	35	40	40	50	50	60	60	70	80	80
	25	30	35	35	40	45	45	60	60	70	70	80	90	90
		35	40	40	45	50	50	70	70	80	80	90	100	100
				45	50	55	60				90	100		110
A	20	25	25	25	25	40	40	50	50	50	50	70	80	80
AF	11	13	13	13	15	15	15	17	21	21	21	25	32	32
AG	18	24	24	24	30	36	36	42	48	56	56	56	64	64
		30	30	30	36	42	42	48	56		64	64	75	75
							48	56				75		
AH	90	100	115	115	140	140	150	160	200	210	210	220	260	265
AJ	110	130	145	145	170	170	195	210	245	250	250	280	320	340
AK	M18x1.5	M24x2		M30x2	M36x3	M36x3	M42x3	M48x3	M56x3	M56x3	M56x3	M64x3	M64x3	
		M30x2		M36x3	M42x3	M42x3	M48x3	M56x3		M64x3	M64x3	M75x3	M75x3	
							M48x3	M56x3						
							M56x3							
AL	1/4" NPT	3/8" NPT				1/2" NPT				3/4" NPT				
B	20	20	20	20	20	20	20	20	20	25	25	25	25	25
C	19	23	28	28	30	30	35	40	40	40	60	65	70	70
C1	13	17	19	19	21	21	23	27	30	30				
C2	19	23	28	28	30	30	35	35	40	40	40	55	60	60
C3	35	50	50	50	50	60	60	80	80	80	80	105	110	120
C5	20	25	30	30	35	35	40	45	50	50	60	60	75	75
C6	60	70	80	80	90	105	115	125	140	150	155	170	180	190
C7	35	40	50	50	55	60	70	80	90	95	100	120	130	140
d	20	25	30	30	35	35	40	45	50	50	60	70	80	80
d1	20	25	30	30	35	35	40	45	50	50				
d2	20	25	30	30	35	35	40	40	50	50	60	70	80	80
d3	20	25	25	25	25	40	40	50	50	50	50	70	80	80
d5	20	25	30	30	30	35	40	40	50	50	60	70	80	80
d6	20	25	30	30	35	35	40	45	50	55	60	70	80	80

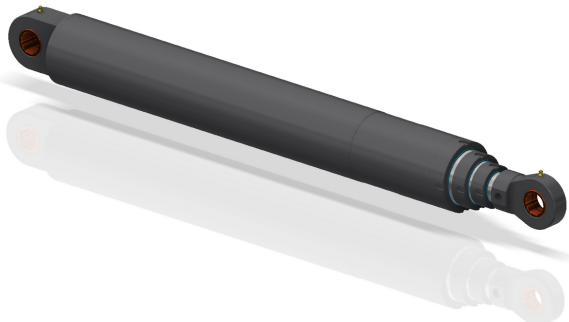
AD (mm)	50	60	75 70	73	85 82	95 92	105	120 115	125	145 140	152 140	168 160	180 170	190 180
DT (mm)	40	50	60	63	70	80	90	100	110	120	125	140	150	160
MM (mm)	20	25	30	30	35	40	40	50	50	60	60	70	80	80
	25	30 35	35 40	35 40 45	40 45 50	45 50 55	45 50 60 70	60 60 70	60 70 80	70 70 80	70 80 80 90	80 90 90 100	90 100 100	90 100
dr	M16x1.5		M22x1.5		M28x1.5		M35x1.5		M45x1.5		M58x1.5	M65x1.5	M80x2	
E	123	126	137	137	147	160	160	202	209	219	229	234	247	247
H	38	45	51	51	61	61	69	77	88	88	100	115	140	140
H1	38	45	51	51	61	61	69	77	88	88				
H2	50	50	60	60	70	70	85	85	105	105	130	150	170	170
H3	50	60	60	60	60	80	80	100	100	100	100	145	145	165
H4	35	50	50	50	50	50	50	65	65	65	65	95	105	115
H5	35	40	45	45	50	55	55	70	70	75	80	95	105	115
H6	19	23	28	28	33	33	38	43	48	53	63	68	78	78
K	40	43	50	50	50	60	60	82	82	82	92	92	105	105
L2	16	16	22	22	28	28	35	35	45	45	58	65	80	80
N3	15	26	26	26	26	30	30	40	40	40	40	55	60	70
R	25	27.5	32.5	32.5	41.5	41.5	50	55	61.5	61.5	70	85	90	90
R1	26.5	32	36.5	36.5	41	41	46	51	56	56				
R2	28	28	32	32	39	39	47	47	58	58	65	77	88	88
R3	20	30	30	30	30	40	40	50	50	50	50	70	80	80
R5	22.5	25	30	30	35	35	40	45	50	50	60	70	80	80
R6	20	24	29	29	34	34	39	44	49	54	64	69	79	79
TD	20	25	30	30	40	40	45	45	50	50	50	60	70	70
TL	16	20	25	25	35	35	40	45	50	50	50	55	55	65
TM	70	82	105	105	135	135	145	175	175	200	210	220	260	280
TN	28	35	45	45	50	50	60	60	65	65	65	65	75	80
UV	65	80	100	100	125	125	135	160	160	180	190	200	230	250
WC	28	28	30	30	30	30	30	32	32	32	32	37	37	37
XV (Min)	125	145	160	160	170	170	190	220	230	245	250	250	275	280
Y	11	14	17	17	19	19	21	24	29	29	29	34	34	34

Chú ý:

- Quý khách hàng có thể kết hợp các loại đầu đẩy theo kích thước ở bảng trên để tạo thành một kiểu xy lanh mới (ví dụ: EB - CT; EC - RT; KQ - RB; ...).
- Phần để trống trong bảng biểu thị giá trị kích thước của đầu đẩy Việt Hà không sử dụng với cỡ xy lanh tương ứng, Quý khách hàng xin vui lòng chuyển sang loại đầu đẩy cùng dải kích thước trong bảng.
- Quý khách hàng có nhu cầu khác về kích thước của xy lanh hoặc xy lanh có kết cấu và điều kiện làm việc đặc biệt (**điển hình như các xy lanh ở trang số 8**) vui lòng liên hệ trực tiếp với Việt Hà qua đường dây nóng **+84 0243 761 7383**.

Một số loại xy lanh đặc biệt Việt Hà đang sản xuất

Xy lanh tầng



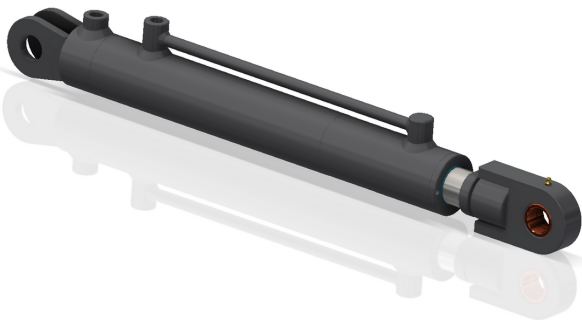
- Việt Hà sản xuất xy lanh 2 tầng, 3 tầng hoặc 4 tầng với các cỡ ống, cần rỗng, kiểu đầu đẩy và kích thước bao ngoài phù hợp với điều kiện làm việc cụ thể của loại xy lanh này.

Xy lanh gầu ngoặt



- Việt Hà tính toán thiết kế, sử dụng các loại phốt chuyên dụng đưa vào sản xuất loại xy lanh gầu ngoặt khi dùng cho ứng dụng đặc biệt và làm việc với cường độ cao.

Xy lanh giảm chấn



- Xy lanh dùng cho các ứng dụng yêu cầu giảm va đập khi xy lanh đi hết hành trình.

Xy lanh ghép



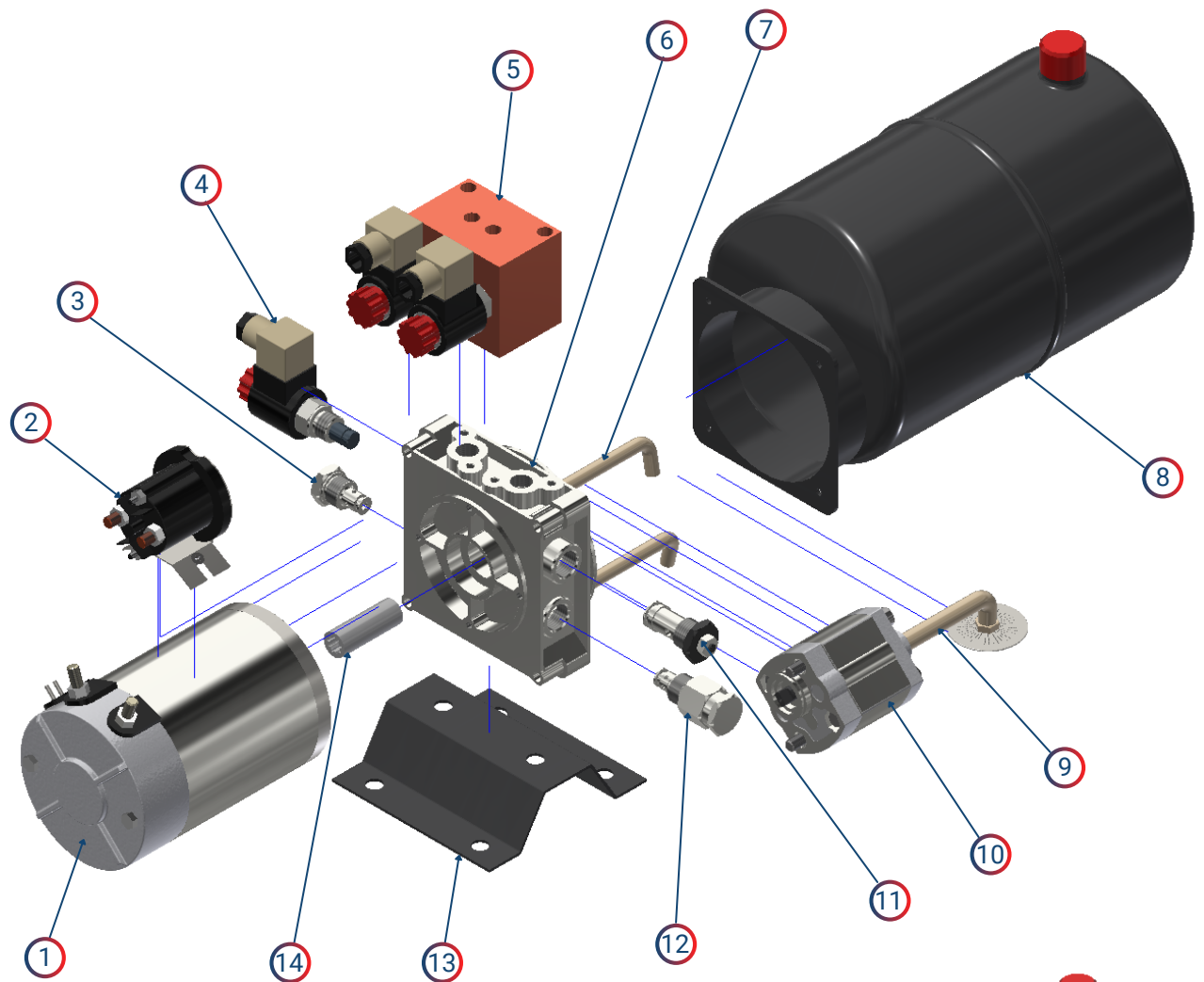
Xy lanh lắp ghép bằng bu lông



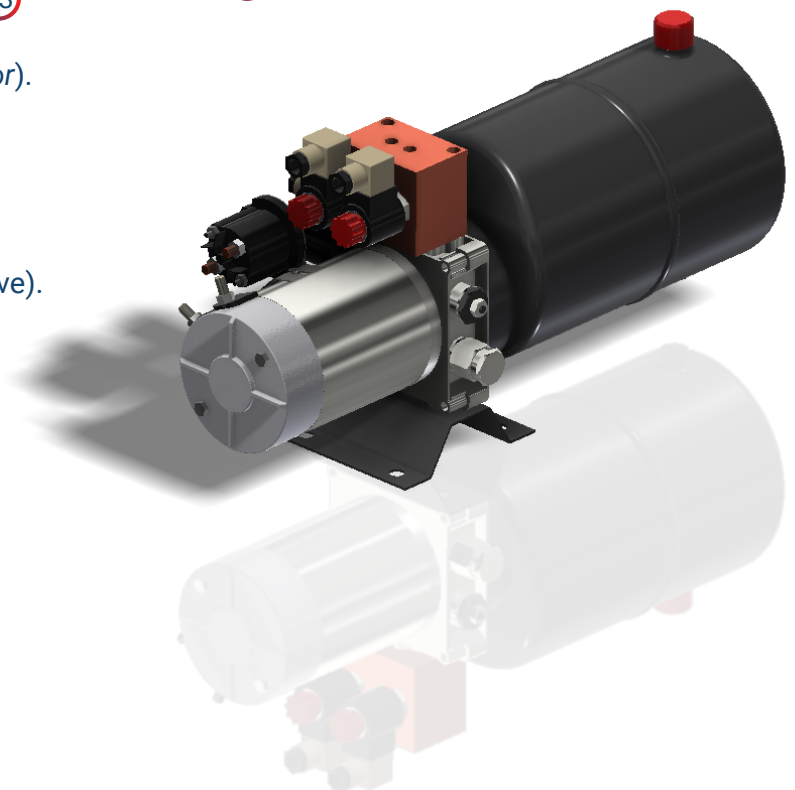
Xy lanh tác dụng hai phía



Cấu tạo bộ nguồn thủy lực mini

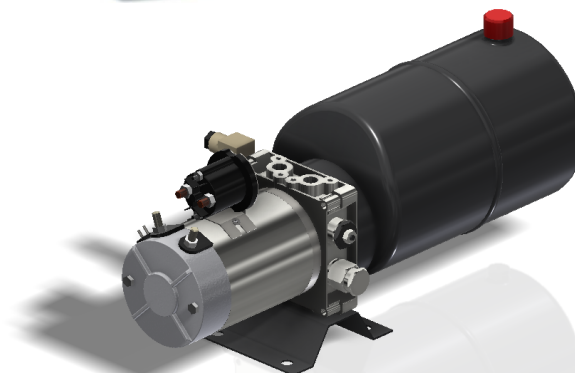
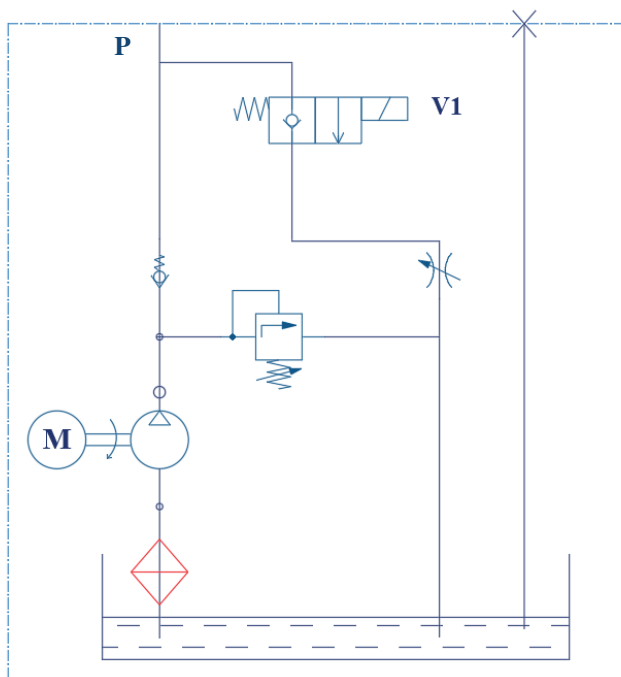


1. Động cơ điện một chiều (DC motor).
2. Role điện (Start switch).
3. Van một chiều (Check valve).
4. Van điện (Control valve).
5. Block van (Solenoid sandwich valve).
6. Block trung tâm (Center block).
7. Ống xả.
8. Thùng dầu (Oil tank).
9. Lọc hút.
10. Bơm thủy lực (pump).
11. Van tiết lưu (Control valve).
12. Van an toàn (Relief valve)
13. Chân đế bộ nguồn.
14. Khớp nối trực.



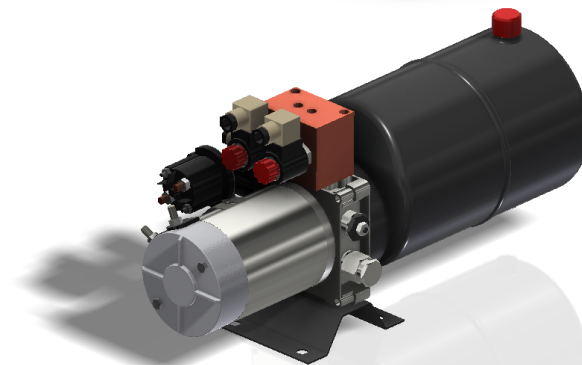
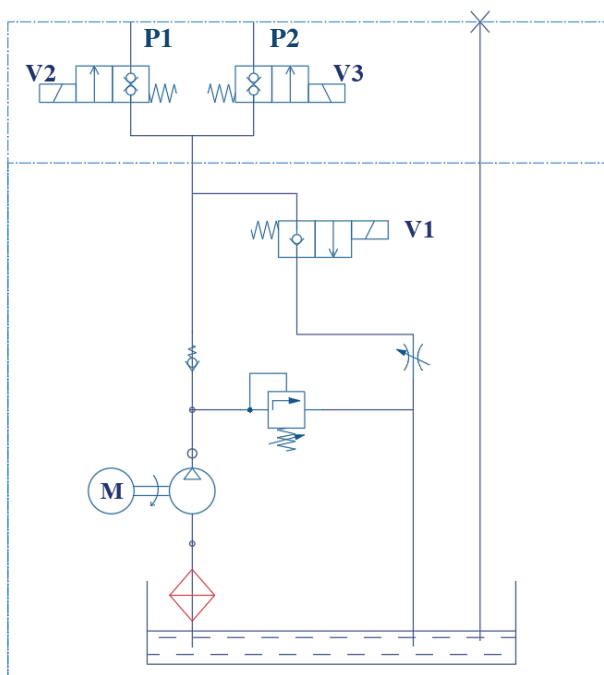
Một số loại bộ nguồn mini cơ bản của Việt Hà

★ Bộ nguồn mini VHMPU MDC12/1.6(24/2.2)-B01-CBK2.1(2.5)-T06(08)



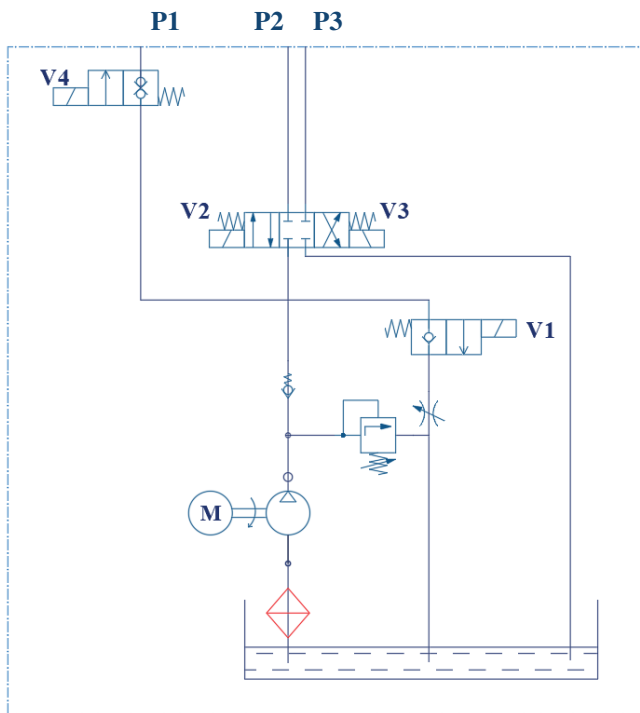
Ứng dụng: Thường sử dụng cho hệ truyền động thủy lực có nhiệm vụ nâng-hạ, điều khiển một hoặc hai xy lanh một chiều.

★ Bộ nguồn mini VHMPU MDC12/1.6(24/2.2)-B02-CBK2.1(2.5)-T06(08)



Ứng dụng: Thường sử dụng cho hệ truyền động thủy lực có nhiệm vụ nâng-hạ, điều khiển bốn xy lanh một chiều.

★ Bộ nguồn mini VHMPU MDC12/1.6(24/2.2)-B03-CBK2.1(2.5)-T06(08)



Ứng dụng: Thường sử dụng cho hệ truyền động thủy lực có nhiệm vụ nâng- hạ, điều khiển bốn xy lanh (hai xy lanh một chiều và hai xy lanh hai chiều).

Các thông số cơ bản của bộ nguồn mini Việt Hà

- Điện áp sử dụng: 12V Hoặc 24V.
- Lưu lượng của bơm: 2.1cc/ vòng hoặc 2.5 cc/ vòng.
- Áp suất đặt: 180 bar.
- Dung tích thùng dầu: 6 lít hoặc 8 lít.

Một số lưu ý khi sử dụng nguồn mini Việt Hà

- Bộ nguồn làm việc ở chế độ S3 (chế độ làm việc theo chu kỳ), 2 phút có tải - 8 phút dừng.
- Làm sạch tất cả thiết bị thủy lực liên quan trước khi lắp vào bộ nguồn.
- Độ nhớt của dầu thủy lực hay dùng từ 15 đến 68cst, dầu đảm bảo sạch không lẫn tạp chất. Thông thường nên dùng loại dầu thủy lực có độ nhớt 46cst.
- Kiểm tra mức dầu trong thùng dầu sau khi vận hành lần đầu.
- Cần thay dầu thủy lực sau 1000 lần kể từ lần vận hành đầu tiên, các lần thay tiếp theo cách nhau 3000 giờ làm việc.

Giới thiệu Nhà máy cơ khí Việt Hà và sản phẩm được Việt Hà lắp ráp, chế tạo

Nhà máy cơ khí Việt Hà



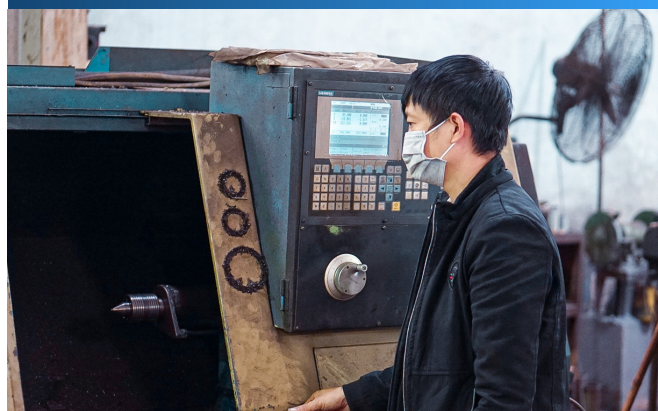
Ống, cần nhập khẩu



Robot hàn



Máy tiện CNC



Máy tiện NC



Máy tiện NC



Bộ nguồn mini Việt Hà lắp ráp



Xylanh Việt Hà chế tạo





Nhà máy cơ khí:

CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ VIỆT HÀ

Địa chỉ: Khu D, Khu CN Phối Nối A, Xã Trung Trắc, Huyện Văn Lâm, Tỉnh Hưng Yên, Việt Nam.

Chi nhánh Hà Nội:

CÔNG TY TNHH VIỆT HÀ

Địa chỉ: Số 2, Ngõ 125, Phố Vĩnh Phúc, Quận Ba Đình, Thành phố Hà Nội.

Chi nhánh Hồ Chí Minh:

CÔNG TY TNHH THIẾT BỊ CÔNG NGHIỆP VIỆT HÀ

Địa chỉ: 6 Đường số 5, Khu đô thị Vạn Phúc, Phường Hiệp Bình Phước, Thành phố Thủ Đức, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam.